

新闻标题：除砂器的结构特点和工作原理

新闻出处：

新闻内容：除砂器的旋流器分为两种材质一种是高耐磨聚氨酯材质，另一种为高铬铸铁材质，高铬铸铁材质由不锈钢进料口，出料口（溢流管），锥形陶瓷旋流器，锥形不锈钢罐（罐有二个观察视镜），自控或手动排砂阀（一般装有二支排砂阀门），反冲水阀等组成，其优点为经济实惠，耐高温，缺点为不耐磨，使用寿命短，一般在2000小时就需更换一次；聚氨酯材质由蜗壳，锥筒，椎体三部分组成，其优势为耐磨，使用寿命可长达4200小时，旋流效果相对较好，但是不耐高温。首先旋流除砂器它需要安装在供水管网的主管道上而且还需要固定在其基座上，这样进水管与出水管之间就需加旁通。其次我们为了保证其进水的水流平稳，还需要在设备的进水口处前安装一段和进水口等直径的直通管，其长度相当于进水口直径的10倍左右。在其安装时，设备的四周还应该要预留有足够的维护空间才行。而要其正常工作时，我们需要开启进、出水阀门，关闭排污阀以及旁通阀。后我们要根据源水含砂量的多少从而进行定期排砂除污，在排污时需要打开排污阀，直至流出清水时即可，而在排污的过程中还不能影响系统正常用水。在排污结束后，需要关闭排污阀。